



H. AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE LOS REYES, VER.
NOTIFICACIÓN DE PARTICIPACIONES
DEL 30 DEL MES DE JUNIO DEL 2026



PARTICIPACIONES:	DEDUCCIONES	TOTAL
FONDO GENERAL	\$	3,317,231.53
C.F.E.	\$	-
I.P.E.	\$	199,063.76
CONVENIO SHCP-IMSS/ISSSTE	\$	-
ADEUDO CMAS-XALAPA	\$	-
ANTICIPO DE PARTICIPACIONES	\$	-
FIDEICOMISO BURSATIL F/998	\$	268,284.37
CRÉDITOS FISCALES	\$	606,325.00
RETENCIÓN TESOFE	\$	-
PRÉSTAMO BANCARIO BANOBRAS	\$	-
BANCO AFIRME	\$	-
DESCUENTO FEIEF FONDO GENERAL	\$	29,069.40
INTERACCIONES S.A F/9946		
CONTRATO A.P.P	\$	-
FINANCIERA SOFOM	\$	-
CRÉDITO BANSI	\$	-
FEIEF COMPENSACIÓN DEFINITIVA	\$	-
	\$	1,102,742.53
TOTAL FONDO GENERAL:		\$2,214,489.00
FONDO ISR BIENES INMUEBLES	\$	2,683.16
FONDO ESPECIAL I.E.P.S.	\$	21,391.22
FONDO DE FOMENTO MUNICIPAL	\$	549,540.00
FONDO FOMENTO MUNICIPAL CONVENIO PREDIAL	\$	-
TENENCIA DE VEHÍCULOS	\$	-
I.S.A.N.	\$	26,137.81
FONDO DE COMPENSACIÓN DEL I.S.A.N.	\$	7,565.86
FONDO DE FISCALIZACIÓN	\$	65,085.47
FONDO DE EXTRACCIÓN DE HIDROCARBUROS	\$	14,445.15
PARTICIPACIONES DE GASOLINA Y DIESEL	\$	148,550.34
INCENTIVO A LA VENTA DE GASOLINA Y DIESEL	\$	-
FONDO DE COMPENSACIÓN DE IEPS DE GASOLINA Y DIESEL	\$	47,864.40
IMPUESTO SOBRE LA RENTA PARTICIPABLE	\$	380,327.00
TOTAL NETO		\$3,478,079.41


PRESIDENCIA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLAN DE LOS REYES, VER.
2025-2029
C. CONCEPCIÓN GUILLERMINA MENDOZA LOPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL


C. COLUMBA LOPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLAN DE LOS REYES, VER.

COMISIÓN DE HACIENDA


C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ
SINDICO MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLAN DE LOS REYES, VER.
2025-2029

TESORERIA
TESORERO
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLAN DE LOS REYES, VER.
2025-2029



NOTIFICACIÓN DE DEPÓSITO DE APORTACIONES
DEL MES DE JUNIO DEL 2026

FONDO DE APORTACIONES:	IMPORTE	
Para la Infraestructura Social Municipal	\$	4,155,160.00
Para el Fortalecimiento de los Municipios	\$	4,065,557.00
DEDUCCIONES:		
CONAGUA	\$	-
FIDEICOMISO FAIS 851-01908	\$	-
TOTAL	\$	8,220,717.00


C. CONCEPCION GUILLERMINA MÉNDEZ LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

PRESIDENCIA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029


C. COLUMNA LÓPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA

REGIDURÍA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029


C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ
SINDICO MUNICIPAL

SINDICATURA

COMISIÓN DE HACIENDA
AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.


JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON
TESORERO MUNICIPAL

TESORERÍA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029